

Datenblatt Dieselfilter mit Wasserabscheider Dieselfilter w/ water separator

Wir haben eine Serie von Dieselfiltern aufgelegt, die Ihnen auch in Gegenden mit verschmutztem Treibstoff höchste Zuverlässigkeit garantieren.

We have set up a series of diesel filters with combined water separators to give you maximum reliability even in regions with contaminated fuel.

(c)2004Power-Trax.de

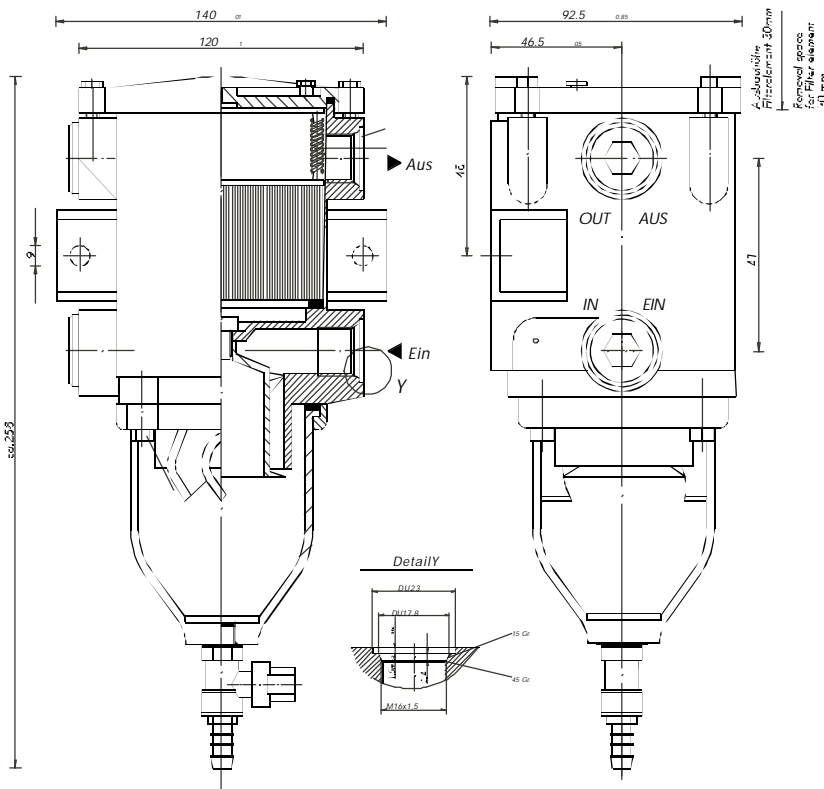


offroad-spezialitäten

<http://www.power-trax.de>
info @ power-trax.de

tel.: +49 - (0)906/70570617
fax: +49 - (0)906/70570618

michael-imhof-str. 17
D-86609 donauwörth



Alle Filter haben folgende Eigenschaften:

- Dieselbetrieb, Benzin* möglich
- Ablaufhahn für Wasser und Schmutz
- rückspülbares und austauschbares Filterelement
- Schlauchanschluß 8mm oder 10mm
- mehrstufiger, patentierter Reinigungsprozeß
- Filtert bis 30µm Partikelgröße, 10µm möglich*
- Kontakt zur Signalisierung 'Wasser im Filter'*
- Filterheizung 12V oder 24V-350W für Kaltland oder Pflanzenölbauten*
- Durchflußraten 5l/min und 10l/min lieferbar

Einsatzgebiet und Vorteile:

Wir empfehlen diese Filter und ihre Varianten vor allem für folgende Fälle:

- Ersatz von serienmäßigen oder defekten Sedimentern (z.B. beim BJ42 :-)
- Vorfilter bei Ablagerungen oder Rost im Tank
- Bei Auslandsaufenthalten mit unklarer Treibstoffqualität (Schmutz, Wasser etc.)
- Beim Umbau auf Pflanzenölbetrieb (Heizung* und Vorfilter)

Die Vorteile liegen auf der Hand:

- Extra Sicherheit vor Pumpen- und Motorschäden oder Ausfällen bzw. Leistungsverlust wegen verstopfter Filter
- Schalter* meldet 'Filter voll' - keine Wartung 'auf Verdacht'
- Filterelement rückspülbar - Austausch nicht bei jeder Wartung nötig
- Filterheizung* macht Winter- und Pflanzenölbetrieb sicherer

All filters come with these features:

- suitable for diesel, gasoline possible*
- spigotto sink dirt and water
- flushable and exchangeable filter element
- fuel hose connector 8mm or 10mm
- holds back particles down to 30µm, 10µm possible*
- signalling contact to indicate 'water in bowl'
- filter heating delivers up to 350 watts for cold environments or vegetable oil conversions
- flow rate 5l per minute or 10l per minute

Operational area and advantages:

We do recommend these filters and their variants especially if you want to:

- exchange old or broken filters
- pre-filtering in case of rust or dirt inside your fuel system
- for long trips through areas with unknown fuel quality (think of dirt, dust or water)
- for vegetable-oil conversions (fuel heater* and prefiltering)

Your advantages are obvious:

- gain an extra pound of security against broken injection pumps or engine or lack of power due to clogged filters
- contacts* signal whether your filter bowl is full - no suspicious servicing of the unit anymore
- flushable filter - no exchange necessary on most servicing activities
- integrated heating* adds more reliability to operation in very cold climates